

bulunacaktır. Kumanda panosunun üzerinde acil stop düğmesi olacaktır. Üstünde yağ, gaz, devir, hava ve hararet saati olacaktır. Kabinin üstünde ve kazanın arkasında tepe lambası(uyarı lambası)bulunacaktır. Kabinin içinde panonun üstünde üst motorun anahtarı bulunacaktır ve anahtarın ardına çevrilmemesi için 10-15 saniye zaman rölesi kullanılacaktır. c) Geri dönüş vitesinde elektrik uyarı sistemi olacaktır.

7. SÜPÜRGE AGREGALARI

- Aracın sağında ve solunda emiş ağızı bulunacaktır. Emiş ağızında 2 adet taşıyıcı tekerlek bulunacaktır ve yüksekliği manüel olarak ayarlanacaktır.
- Emiş ağızı en az 400 mm genişliğinde, sürtünmeye dayanıklı ve ses yalıtımlı malzemeden imal edilmiş olacaktır.
- Emiş hortumu çapı en az 200 mm olacaktır.
- Emiş ağızının kumandası pnömatik olacaktır.
- Disk fırça kaldırılmış konumda iken otomatik olarak kilitlenecektir.
- Disk fırça çelik telli ve en az 500 mm çapında olacaktır.
- Disk fırça tahriki hidrolik motor ile gerçekleştirilecektir.



- Süpürge takımları için çalışma lambası bulunacaktır.
- Silindir (orta) fırça tahriki hidrolik motor ile gerçekleştirilecektir.
- Silindir (orta) fırça 1500 mm uzunluğunda ve en az 350 mm çapında olacaktır.
- Silindir (orta) fırça sağa ve sola dönüş yapabilecektir.
- Süpürme takımlarında çöplerin dağılması için plastik ayırıcılar bulunacaktır.
- Araç geri vitese alındığında tüm süpürme takımları otomatik olarak kalkacaktır ve emniyete alınacaktır.
- Emiş ağızında ve fırçalar üzerinde püskürtme nodulları bulunacaktır.

8. EBATLAR

- Emiş ağızında ve fırçalar üzerinde püskürtme nodulları olacaktır.
- Komple temizleme genişliği en az 2000 mm olacaktır.




YENİ BALKAN
MAKİNA

Dempa Sanayi Sitesi
Çaldıran Cad. 3793 sk. No:19-21 Susuz-Ankara/TÜRKİYE

Tel: +90 (312) 395 70 38

Fax: +90 (312) 395 74 23

www.yenibalkanmakina.com

info@yenibalkanmakina.com

 0312.394 0 563


YENİ BALKAN
MAKİNA



**VAKUMLU YOL
SÜPÜRME ARACI**

VAKUMLU YOL SÜPÜRME ARACI

1. ARAÇ ÖZELLİKLERİ

- a)** Süpürme toplama işlemi otomatik olarak yapılacaktır ve emiş vakumla gerçekleşecektir, bütün fonksiyonlar kabin içinden bir kontrol paneli vasıtasıyla yapılacaktır.
- b)** Depo haznesi kapasitesi net 2 - 8 m3 olacaktır.
- c)** Çöp haznesinin tabanı 4 mm kalınlığında çelikten imal edilecektir. Bütün üst kazan 3 mm kalınlığında çelikten imal edilecektir.
- d)** Boşaltma açısı 450 derece olacaktır.
- e)** Çöp haznesi içerisinde hava sirkülasyonu bulunacaktır. Hazne içerisinde toplanan çöpün(yaprak, kağıt v.s.)filtre edilebilmesi için bir adet süzgeç bulunacaktır.
- f)** Çöp haznesini kaldırması hidrolik pompa üzerinden teleskopik silindirlerle sağlanacaktır.
- g)** Çöp haznesinin kaldırılıp-indirilmesi, boşaltma kapağının açılması şoför kabininden ve boşaltma kapağının kapatılması aracın arka kısmından(güvenlik önlemi nedeniyle)kumanda edilecektir.
- h)** Suyun tahliye çıkışı 2" olacaktır.
- i)** Üstyapının motor bölümünde ses yalıtımının sağlanması için izolasyon sistemi kullanılacaktır.
- j)** Çöp haznesinin arkasında boşaltma kapağı ve sağ yan tarafında bir adet gözetleme penceresi bulunacaktır.
- k)** Boşaltma kapağında sızdırmazlık lastik conta bulunacaktır.

2. SU SİSTEMİ

- a)** Su tankı hacmi en az 1500 litre kapasitesinde olacaktır.
- b)** Su tankı krom alaşımlı paslanmaz çelikten imal edilmiş olacaktır.



- c)** C strok (2") su doldurma tesisatı bulunacaktır.
- d)** Vanalı ¾" su tankı boşaltma tesisatı bulunacaktır.
- e)** Hidrolik tahrikli ya da kayış tahrikli(manyetik)su pompası bulunacaktır.
- f)** Süpürme takımlarının kaldırılmasında ve suyun azalmasında ya da yağmurlu günlerde su kesme sistemi (düğme) bulunacaktır.
- g)** Su seviye göstergesi kazanın yanında gözükecek şekilde bulunacaktır.
- h)** Su deposunun çıkışında su filtresi bulunacaktır. Filtrenin altında kış için ya da temizlemek için ¼ boşaltma vanası bulunacaktır.
- i)** Su deposunun altında boşaltma vanası olacaktır. Sağ ve sol fırçalarda ikişer adet su fiskiyesi olacaktır. Orta fırçanın en az 4 tane su fiskiyesi olacaktır. Arabanın önünde beşli sistem su fiskiyesi olacaktır.
- j)** Su pompasının devreye girmesi için kabin içi panonun üstünde elektrikli bir düğme olacaktır. Bu düğme su pompasını devreye sokacaktır.Su pompasının üstüne mutlaka by-pass ayar valfi takılacak.
- k)** Operatörün kolay bir şekilde kullanabileceği, kabinin içinde 4 tane su vanası olacaktır, aynı zamanda hazineyi ve arabayı yıkamak için arka tarafta en az 8 metrelik yıkama hortumu olacaktır. Doldurma vanası için Alman



modeli itfaiye vana kullanılacaktır.

- l)** Su sistemi su nodullarına en az 3 bar basınçla su püskürtecek olup, orta fırça üzerinde olmakla beraber en az 12 su nodullu bulunacaktır.

3. MOTOR VE FAN

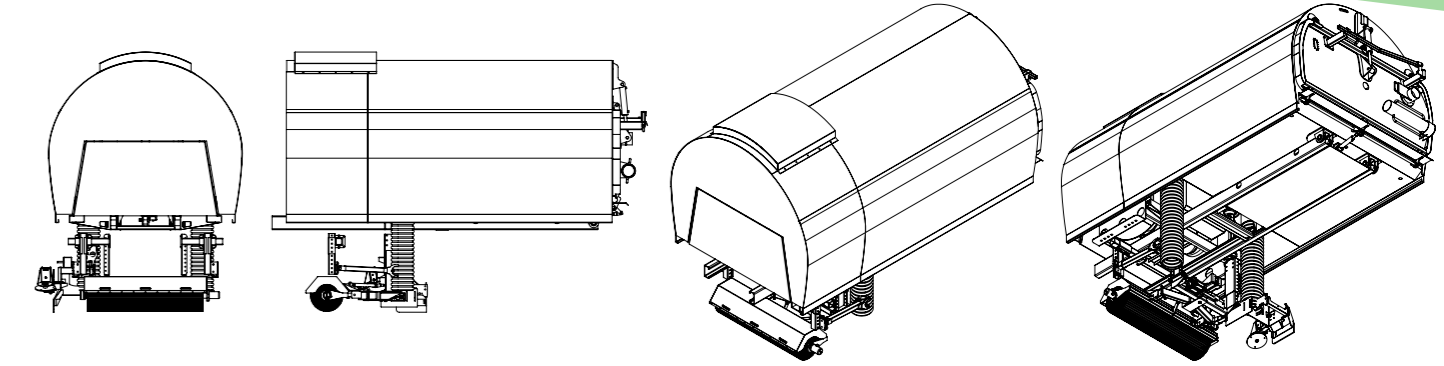
- a)** Üstyapı komponentlerinin tahriki bir motor ile gerçekleştirilmiştir. Motor fanı, fırça sistemi ve su pompası tahrik edecektir. Güç aktarımı hidrolik veya kavrama mekanik olacaktır.
- b)** Motor; hava koşullarından etkilenmeyecek şekilde çöp haznesinin ön tarafında makine bölümünde monte edilmiş olacaktır.
- c)** Motor en az 4 silindirli, dizel, 75 kW kapasitesinde olacaktır.
- d)** Motor devir ayarı şoför kabininden kumandalı olarak yapılacaktır. Motor iki kademeli çalışacaktır. Birinci kademe 1000 devir/dakika, ikinci kademe 1500-1800 devir/dakika olacaktır.
- e)** Pnömatik sistemin basınçlı hava beslemesi için

üstyapı motorunda kompresör bulunacaktır.

- f)** Fan; üstyapı motoruna akuple olarak monte edilecektir.
- g)** Fan iki taraftan yataklandırılmış olacaktır. Fanın gücü 15,000-20,000 m3 /saat olacaktır. Fanın pervanesi ST-52 sac işlenecektir.

4. HİDROLİK SİSTEMİ

- a)** Kazan kaldırma-indirme ve arka kapak açma-kapatma hidrolik sistemi ile çalışacaktır. İsteğe göre sistem elektrik, pnömatik yada mekanik olacaktır. Arka kapağı açmak ve çöp dökümünün güvenli olması için kabin içindeki çift düğmeye aynı anda basılması olacaktır. Arka kapak hidrolik sıralama ve kilitleme sistemi olacaktır aynı zamanda hidrolik patlama valf olacaktır.
- b)** Yağ deposu en az 120 litre olacaktır.
- c)** Seviye göstergesi ve sıcaklık göstergesi yağ deposuna monte edilmiş olacaktır.
- d)** Geri dönüş filtresi olacaktır



- e)** Soğutma sistemi en az 1" uygun tesisat olacaktır. Üstünde sıcaklık müşiri olacaktır ve yağ ısınca fan otomatik olarak devreye girecektir.
- f)** Sağ sol ve orta fırçada 3 adet ithal 200 cc motor olacaktır.
- g)** Hidrolik blok ithal olacaktır.
- h)** Basınç 220 Bara kadar ayarlı olacaktır.
- i)** Hidrolik pompa ithal olacaktır. Garantisini en az 1 sene olacaktır.
- j)** Bloğun üstünde manometre olacaktır.
- k)** Yağ deposunda boşaltma tapası olacaktır.

5. PNÖMATİK SİSTEM

- a)** Pnömatik sistemi en fazla 8 bar olacaktır. Arabanın havası ve üst motorun havası bağlanmış şekilde olacaktır.Fazla basınç için sübap boşaltma sistemi olacaktır.Hava sistemi komple İTHAL pnömatik sistemi ile bağlanacaktır.
- b)** Şamandıra ½ " tesisat uygun olacaktır. Araba geri vites kullandığı zaman bütün fırça sistemi pnömatik toplanmış ve kilitlemiş olacaktır Sağ-sol indirme-kaldırma fırçaları regülatör kabininin içinde operatör rahat bir şekilde ayar yapabilecektir. Aynı zamanda yan fırçalar darbelere karşı araba

gövdesinin içinde saklanacaktır.

- c)** Üst motoru iki kademeli, pnömatik gaz ayarlı olacaktır.
- d)** Sağ-sol ve orta fırça pnömatik kilitleme olacaktır.
- e)** Üst motorun kabininin içinde hava saati olacaktır ve üst motorun arızalarını 0'a indirmek için zaman rölesi kullanılacaktır.



6. ELEKTRİK SİSTEMİ

- a)** Elektrik sistemi aracına göre 12-24 volt'luk olacaktır.
- b)** Elektrik kumanda paneli kabinin içinde