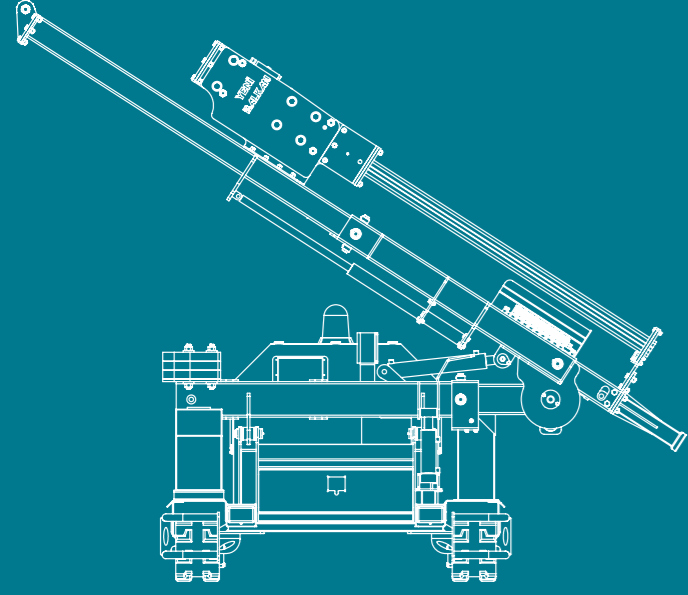


2. HİDROLİK ÖZELLİKLERİ



a) Kontrol valfi hidrolik monoblok kumanda kolu olacaktır ve her valf bir piston kullanacaktır. 6 adet çift yönlü silindir kumanda edecektir. Bunun yanı sıra birinci kol çekici çalıştıracaktır. Valfler 6 adet konumlu kapalı merkez olacaktır ve pistonları çalıştıracaktır. İki adet valf yürüyüş motorlarının hareketini sağlayacaktır. Birinci valf kolu detantlı, diğer valfler yaylı olacaktır. Valf bloğu 250 bar basınca dayanıklı ve monoblok olacaktır.

b) Araç en az 140 bar basınç ve dakikada 30 lt hidrolik akış değerinde çalışabilecek şekilde olacaktır.

c) Bütün hareketli pistonların arkasına kilit valfi ve kesici ayar takılacaktır.

d) Overcenter valfi 1/2 50 lt/dk, debide ikiz yük tutma valfi olup sıfırdan başlayarak ayarlanabilir özelliği olacaktır.

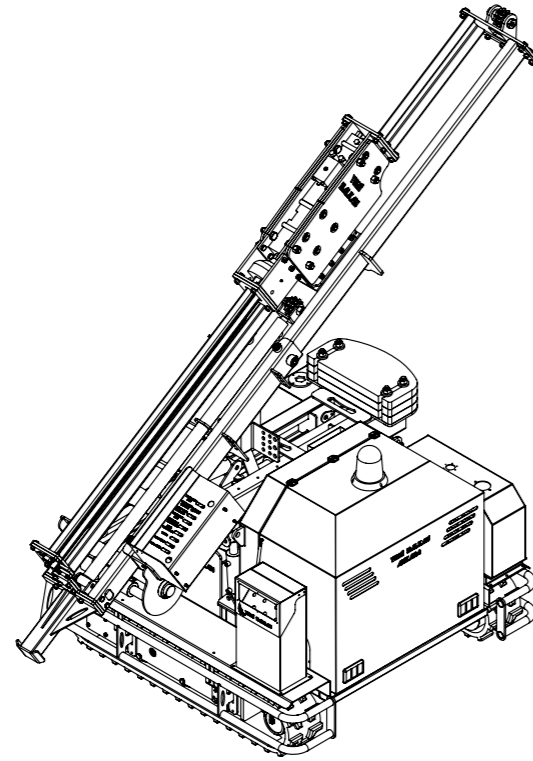
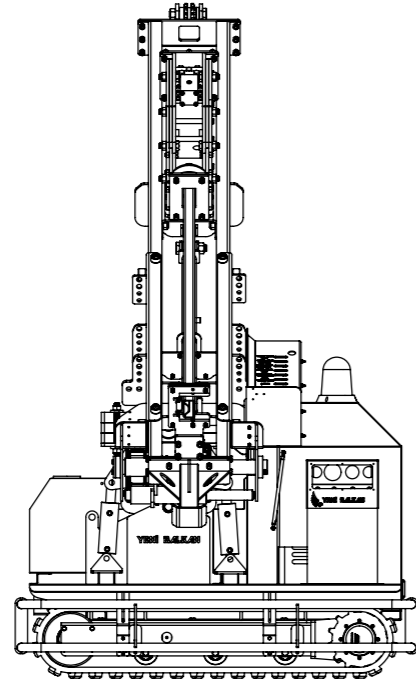
e) Yol derecesi döndürme pistonu arkasına kilit valf ve kesici ayar takılacaktır.

f) Hidrolik piston mili yüzeyi taşlanmış ve en az 25 mikron krom kaplanmış olacaktır.

g) Silindir gövdesi çelik çekme borudan St-52, iç çap horlanmış olacaktır.

h) Rekorlar ve civatalar galvanize edilmiş olacaktır.

i) Araçta kullanılan bütün hidrolik hortumlar uygun boyutlu ve en az 100 R16 özelliklerine sahip olacaktır.



- ⊗ **DİZEL MOTOR: 33 KW**
- ⊗ **VURUŞ ENERJİSİ: 950 JOULE**
- ⊗ **ÇEKİÇ AĞIRLIĞI: 300 KG**
- ⊗ **HİDROLİK YAĞ TANKI: 80 LT**
- ⊗ **YAKIT DEPOSU: 60 LT**
- ⊗ **VURUŞ SAYISI: 60-120 VURUŞ/DK**
- ⊗ **EKİPMAN TOPLAM AĞIRLIĞI: 2700 KG**
- ⊗ **MAKSİMUM ÇEKİÇ YÜKSEKLİĞİ: 4000 MM**



YENİ BALKAN
MAKİNA

Dempa Sanayi Sitesi
Çaldıran Cad. 3793 sk. No:19-21
Susuz-Ankara/TÜRKİYE

Tel: +90 (312) 395 70 38
Fax: +90 (312) 395 74 23

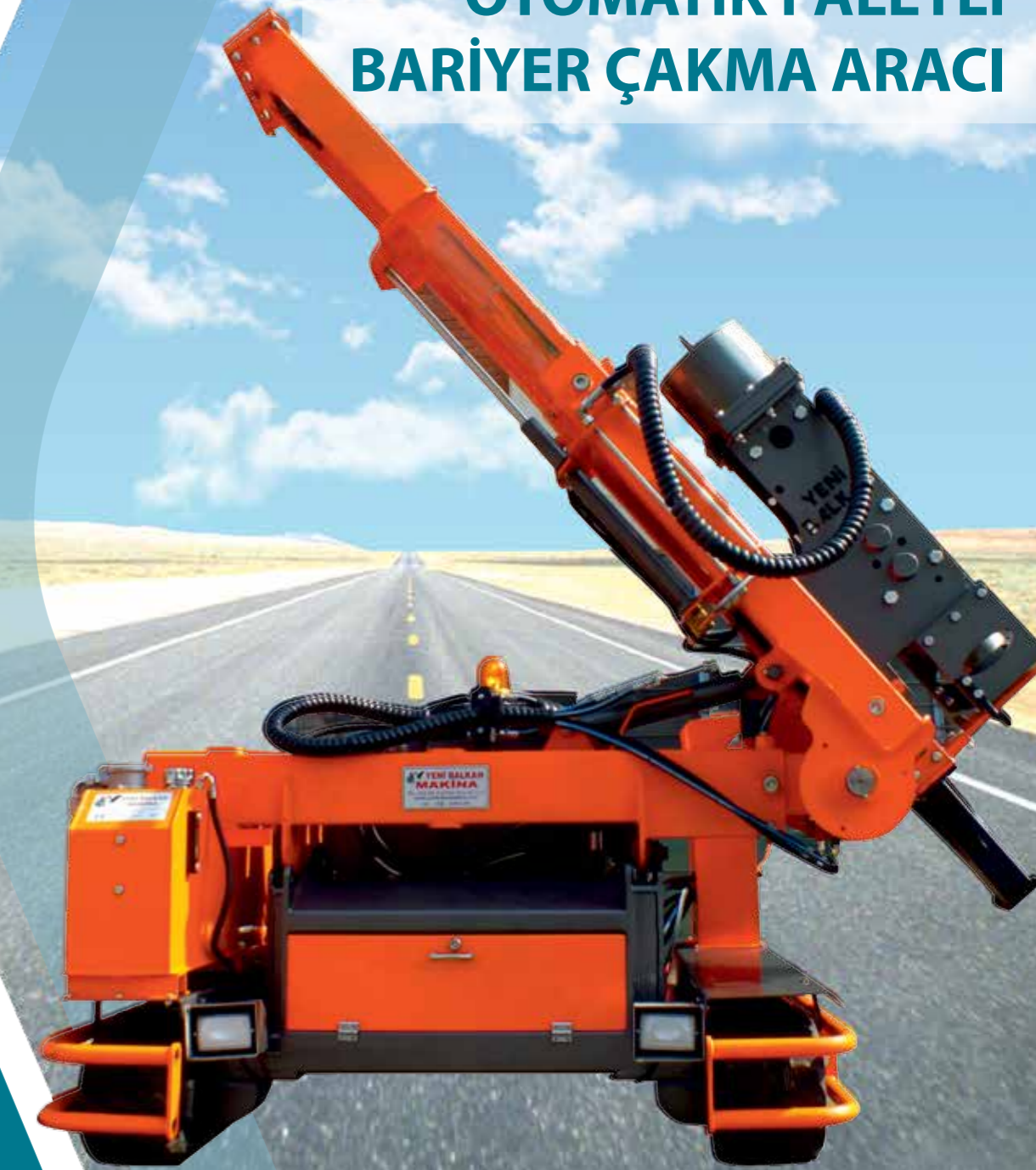
www.yenibalkanmakina.com
info@yenibalkanmakina.com

0312.394 0 563
Yeni Balkan Makina



YENİ BALKAN
MAKİNA

**OTOMATİK PALETLİ
BARIYER ÇAKMA ARACI**



MAKİNEİNİN ÖZELLİKLERİ

a) Otomatik paletli bariyer çakma aracı Yeni Balkan Makina tarafından özel dizayn edilmiş ve üretilmiş bir araçtır.

b) Otomatik Paletli Bariyer Çakma Makinesi'nin bir plastik paletinin ölçüleri 1900 x 450 x 250 mm'dir ve iki palet arası genişlik 1800 – 1900 mm'dir.

c) Aracın paletinin yürüyüşü için 2 adet hidrolik orbit motor takılacaktır.

d) Aracın hareketlerini almak için 33 kW dizel motor kullanılmaktadır. Dizel motor, aracın üstüne montaj edilecektir ve bir çerçeve içerisinde ses sistemini izole edecek şekilde dizayn edilecektir.

e) Dizel motor üzerinde bulunan kumanda panosundaki makine düğmelerinin tümü gece karanlığında görülecek şekilde dizayn edilecektir. Dizel motorun üstünde yağ göstergisi, hararet saati göstergisi, devir saat göstergisi ,marş motoru ve gaz kolu bulunacaktır.Gaz kolu motorunu 1200-2000 dev/dk'e ayarlayacaktır.

f) Motorun kumanda panosu üzerinde acil stop düğmesi bulunacaktır.

g) Bütün hareketlerin sağlanması için araca dokuzlu bir adet 75 litre ve 250 bar dayanıklı basınçlı monoblok ile 7+2 hidrolik kumanda kolu takılacaktır.

h) Aracın üstünde bir adet 80 litre yağ tankı bulunacaktır. Üstünde emiş filtresi , geri dönüş filtresi , seviye ve sıcaklık gösteren manometre ve depo kapağı bulunacaktır. Yağ hararetini düşürmek için araç içinde yağ soğutma radyatörü bulunacaktır. 50 dereceyi aştıktan sonra soğutucu otomatik olarak devreye girecektir.



i) Hidrolik hareketlere yön vermek için 30 cc dişli pompa takılacak ve maksimum 250 bar olacaktır.

j) Saç gövde malzemesi Veldox 700 ve diğer parçalar St-52 kalitesinde olacaktır.

k) Kullanılan profillerin ve saçların kalınlığı en az 6 mm olacaktır.

l) Aracın hareketli bütün kısımlarına gresörlük takılacaktır. Bütün hareketin sağlandığı demir parçası arasına pirinç aşınma malzemeler takılacaktır.

m) Aracın kol açıklığı 500 mm olacaktır. Yol eğimine rağmen, hidrolik pistonlar sayesinde istenen şekilde dik düzeyde konumlandırılabilir.

n) Araç eğimli alanlarda çalışmayacağından dolayı, hidrolik sistem sayesinde sağ- sol, ileri- geri, merkeze göre 15 derece hareket edecektir. Aynı zamanda araç fazla hareket

etmeden, korkuluk merkezinden 50 cm ileri geri ve 30 cm sağ sol merkez ayarı yapacaktır.

o) Aracın hareketlerini sağlayacak dönüş yatakları özel pirinç yatak malzemesinden yapılmış olacaktır.



p) Araç hidrolik olarak, kumanda kolu manüel olarak kontrol edilecektir.

q) Hidrolik kumanda üzerinde kumanda kolu bulunmaktadır. Kumanda kolu şu hareketleri yapacaktır;
- Yürüyüş; istendiği takdirde sol-sağ yürüyüş olacak ya da istenilirse ikisinde paralel hareket edecektir.

- Aracın 50 cm bom uzatması olacaktır ve hidrolik teleskopik bomun yüksekliği 350 mm olacaktır.

- Bom kaldırma ve indirme ,yol eğimine göre çekiçi her zaman dik tutacaktır.

- Merkez kontrolü ve çekiçin devreye sokulmasını sağlayacaktır.

n) Aracın normal basıncı 140 bar ve 50 lt/dk hidrolik akış değerinde çalışabilecek şekilde olacaktır.Ancak sert zemin 250 bara kadar çalışabilmesi için dizayn edilecektir.

o) Levha direğini çakma için araç hidroliğinden yararlanarak hidrolik darbeli tokmak bulunacaktır.

p) Tokmak levha direğinin genişliği 115 mm veya müşterinin istediği genişlikte olup bu genişlikteki direği çakabilecek şekilde tasarlanmış olacaktır.

q) Ctp kılavuzu oto korkuluk ve bariyer çakma aparatı özel çelik malzemesinden

imal edilecektir.

r) Ctp kılavuzunu tokmağa bağlamak için özel bağlantı parçası olacaktır.

